



ARMAX[®]

**КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ**

2021





За спиной у марки Armax предприятие с 180-летней историей производства красок, с собственным научным центром, лидер российской индустрии ЛКМ - компания "Русские краски".

"Русские краски" - это производство ЛКМ для конвейеров автозаводов, для самолетов и судов, железнодорожных вагонов, для разметки дорог и окраски трубопроводов, а также декоративно-строительных, индустриальных, порошковых красок.

Это продажи в России и экспорт в 16 стран. Такое сейчас возможно только в тесном сотрудничестве с глобальными поставщиками сырья, технологий, оборудования и на основе собственных научных разработок.

Поэтому "Русские краски" - единственная российская компания, входящая в топ-100 мировых производителей ЛКМ [Coatings World '2020].

Бренд ARMAX - это компактная линейка самых востребованных профессионалами материалов - именно то, что нужно автомалярам России:

- для реальных условий применения,
- по разумным ценам,
- с квалифицированной технической поддержкой.

**ARMAX -
РЕШЕНИЯ,
КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ**



СВЕРХПРОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

2K PROTECTIVE COATING

Двухкомпонентное структурное покрытие на основе полиуретановых смол. Отличается высокой прочностью, что гарантирует устойчивость к различным механическим повреждениям (сколам, царапинам), химическим реагентам (разбавителям, солям), перепадам температуры, УФ-излучению. Представлено в черной и колеруемой версии.

Широкая область применения:

**АВТОМОБИЛЬНАЯ
ПРОМЫШЛЕННАЯ
ВОДНЫЙ ТРАНСПОРТ
СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО
БЫТОВАЯ**

- обладает хорошим шумоизоляционным свойством
- имеет адгезию к различным типам поверхностей
- наносится с помощью окрасочного пистолета, кисти, валика
- можно получить различные типы структуры
- простота в применении.

ЧЕРНОЕ

СМЕШИВАНИЕ:

А: Сверхпрочное защитное покрытие 3 (на 100 весовых частей компонента А)
 Б: Отвердитель к сверхпрочному защитному покрытию . . . 1 (27,4 весовых частей компонента Б)
 Разбавление Разбавитель Armax Универсальный 10-15%

КОЛЕРУЕМОЕ

СМЕШИВАНИЕ:

А: Сверхпрочное защитное покрытие 3 (на 100 весовых частей компонента А)
 Б: Отвердитель к сверхпрочному защитному покрытию . . . 1 (27,4 весовых частей компонента Б)
 Разбавление Разбавитель Armax Универсальный 10-15%
 Колеровка 10-15% эмали (например, базисная Vika-металлик)

ПОДЛОЖКИ:

- Металл, абразив Р80-Р180, 1 слой фосфатирующего грунта 2K Wash Primer
- Пластик, абразив Р180-Р240, 1 слой Адгезионного грунта по пластику
- Лакокрасочное покрытие, абразив Р240-Р320

НАНЕСЕНИЕ:

Краскораспылитель HVLP:	Антигравийный пистолет:
Количество слоев 2-3	Количество слоев 2-3
Давление 2,2-2,5 бар.	Давление 4-5 бар.
Дюза 1,6-2,5 мм.	Межслойная выдержка 5-20 мин.

СУШКА: 1 час, через 2-3 дня можно начать аккуратно эксплуатировать. Окончательная полимеризация 7 суток.



УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА

2K UNI PUTTY

2K полиэфирная шпатлевка. Предназначена для устранения не только небольших, локальных повреждений кузова, но и для работы с большими поверхностями. Обладает превосходными малярными характеристиками:

- легко перемешивается и наносится на поверхность
- не тянется за шпателем
- легко обрабатывается и не забивает абразив
- отсутствуют поры после обработки
- высокая адгезия

Благодаря этому позволяет экономить время и получать отличный результат без лишних усилий.

Может наноситься на металлические, оцинкованные, алюминиевые и деревянные поверхности, старые лакокрасочные покрытия, двухкомпонентные акриловые наполнители и пластик.

Максимальное содержание VOC в продукте 240 г/л

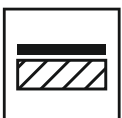
Шпатлевку нельзя наносить на реактивные (фосфатирующие и т.п.), однокомпонентные акриловые и нитрогрунтовки!



Цвет



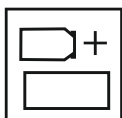
Фасовка
1,8
1
0,5



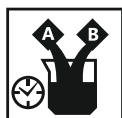
Сталь,
оцинкованная
сталь,
жесткие
пластики



Обезжиривание;
Сухое
шлифование
Р80-Р120



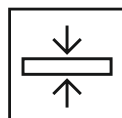
Шпатлевка:
отвердитель
=100:2-3
(по массе);



4-6 мин.
при 20°C



Шпателем



До 3 мм
за один слой



До готовности
к шлифованию
20-30 мин.
при 20°C



P120-
P240-
P320



МЯГКАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА

2K UNI SOFT PUTTY

2K полиэфирная шпатлевка. Предназначена для устранения как небольших, локальных повреждений кузова, так и для работы с большими поверхностями. Благодаря уникальной рецептуре и наполнителю обладает отличными малярными характеристиками:

- легко перемешивается и наносится на поверхность
- выполняет функции как наполняющей, так и финишной шпатлевки
- превосходно обрабатывается и сохраняет пластичность
- при нанесении и после обработки отсутствуют поры
- высокая адгезия

Может наноситься на металлические, оцинкованные, алюминиевые и деревянные поверхности, старые лакокрасочные покрытия, 2к акриловые наполнители и пластик.

Максимальное содержание VOC в продукте 250 g/l

Шпатлевку нельзя наносить на реактивные (фосфатирующие и т.п.), однокомпонентные акриловые и нитрогрунтовки!

Цвет	Фасовка 1,8 1 0,5	Сталь, оцинкованная сталь, жесткие пластики	Обезжиривание; Сухое шлифование P80-P120	Шпатлевка: отвердитель =100:2-3 (по массе)	4-6 мин. при 20°C	Шпателем	До 3 мм за один слой	До готовности к шлифованию 20-30 мин. при 20°C	P120- P240- P320



ШПАТЛЕВКА СО СТЕКЛОВОЛОКНОМ

2K FIBERGLASS PUTTY

2K полиэфирная шпатлевка с армирующими свойствами. Предназначена для устранения крупных повреждений, усиления ослабленных элементов кузова. Благодаря длинным волокнам в составе материала обладает следующими особенностями:

- позволяет быстро устранять глубокие повреждения
- восстанавливает и усиливает участки кузова, ослабленные коррозией
- легко обрабатывается
- препятствует образованию пор после обработки
- имеет высокую адгезию

Может наноситься на металлические, оцинкованные, алюминиевые и деревянные поверхности, старые лакокрасочные покрытия, 2к акриловые наполнители и пластик.

Максимальное содержание VOC в продукте 190 g/l

Шпатлевку нельзя наносить на реактивные (фосфатирующие и т.п.), однокомпонентные акриловые и нитрогрунтовки!

Для окончательного выравнивания рекомендуется использовать УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА ARMAX 2K UNI PUTTY или МЯГКАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА ARMAX 2K UNI SOFT PUTTY

Цвет	Фасовка 1,8 1 0,5	Сталь, оцинкованная сталь, жесткие пластики	Обезжиривание; Сухое шлифование P80-P120	Шпатлевка: отвердитель =100:2-3 (по массе);	4-6 мин. при 20°C	Шпателем	До 5 мм за один слой	До готовности к шлифованию 20-30 мин. при 20°C	P80- P120- P240- P320



Для окончательного выравнивания рекомендуется использовать
УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА ARMAX 2K UNI PUTTY
или МЯГКАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШПАТЛЕВКА ARMAX 2K UNI SOFT PUTTY.

ШПАТЛЕВКА С МИКРОСТЕКЛОВОЛОКНОМ 2K MICRO FIBERGLASS PUTTY

2K полиэфирная шпатлевка, предназначенная для устранения крупных и средних повреждений кузова. В составе содержится короткое стекловолокно, что обеспечивает следующие свойства:

- легко перемешивается и наносится на поверхность
- не тянется за шпателем, ложится ровным слоем
- легко обрабатывается, сохраняет эластичность в процессе эксплуатации
- не дает пор после обработки
- имеет высокую адгезию.

Благодаря легкости обработки позволяет работать на больших поверхностях и экономить время выполнения кузовных работ. Обладает великолепными армирующими свойствами и эластичностью.

Может наноситься на металлические, оцинкованные, алюминиевые и деревянные поверхности, старые лакокрасочные покрытия, 2к акриловые наполнители и пластик.

Максимальное содержание VOC в продукте 208 g/l

Шпатлевку нельзя наносить на реактивные (фосфатирующие и т.п.), однокомпонентные акриловые и нитрогрунтовки!

Цвет	Фасовка 1,8 1 0,5	Сталь, оцинкованная сталь, жесткие пластики	Обезжиривание; Сухое шлифование P80-P120	Шпатлевка: отвердитель =100:2-3 (по массе);	4-6 мин. при 20°C	Шпателем	До 4 мм за один слой	До готовности к шлифованию 20-30 мин. при 20°C	P80- P120- P240- P320



ЛЕГКАЯ ШПАТЛЕВКА 2K UNI LIGHT WEIGHT PUTTY

2K полиэфирная легкая наполняющая шпатлевка. Универсальный материал для выполнения широкого спектра работ. Предназначена для устранения как небольших, локальных повреждений кузова, так и для работы с большими поверхностями. Благодаря низкому удельному весу и особому составу смол, обладает отличными характеристиками:

- позволяет без труда работать на больших поверхностях кузова
- сокращает время шлифования и финишной доводки
- легче универсальных и армирующих шпатлевок
- не оставляет пор после обработки
- дает низкую усадку
- обладает высокой адгезией

Помогает сэкономить время и получить первоклассный результат.

Может наноситься на металлические, оцинкованные, алюминиевые и деревянные поверхности, старые лакокрасочные покрытия, 2к акриловые наполнители и пластик.

Максимальное содержание VOC в продукте 12 g/l

Шпатлевку нельзя наносить на реактивные (фосфатирующие и т.п.), однокомпонентные акриловые и нитрогрунтовки!

Цвет	Фасовка 0,6 1 2,5	Сталь, оцинкованная сталь, жесткие пластики	Обезжиривание; Сухое шлифование P80-P120	Шпатлевка: отвердитель =100:2-3 (по массе);	4-6 мин. при 20°C	Шпателем	До 3 мм за один слой	До готовности к шлифованию 20-30 мин. при 20°C	P80- P180- P240-



ШПАТЛЕВКА ПО ПЛАСТИКУ 2K PLASTIC PUTTY

2К полиэфирная специализированная шпатлевка, предназначенная для работы с пластиковыми элементами кузова. Имеет высокую адгезию к большинству видов пластика. Благодаря особому составу смол и наполнителя обладает превосходными характеристиками:

- легко перемешивается и наносится
- сохраняет эластичность после полной полимеризации
- легко обрабатывается и не забивает абразив
- не оставляет пор после обработки
- имеет высокую адгезию к пластикам

Идеальное решение для восстановления пластика и сохранения его механических свойств.

Максимальное содержание VOC в продукте 231 г/л

Шпатлевку нельзя наносить на реактивные (фосфатирующие и т.п.), однокомпонентные акриловые и нитрогрунтовки!

Цвет	Фасовка 0,5	Все виды пластика	Обезжиривание; Сухое шлифование P120-P180	Шпатлевка: отвердитель =100:2-3 (по массе);	4-6 мин. при 20°C	Шпателем	До 2 мм за один слой	До готовности к шлифованию 20-30 мин. при 20°C	P120- P240- P320



ШПАТЛЕВКА С АЛЮМИНИЕМ 2K ALUMINIUM PUTTY

2К полиэфирная шпатлевка, содержащая алюминиевый наполнитель и специализированные добавки. Благодаря такому составу обладает высокой стойкостью к повышенным температурам и прекрасной адгезией. Отлично подходит для работы с теплонагруженными участками кузова автомобиля. Обладает превосходными малярными характеристиками:

- легко перемешивается и наносится на поверхность
- позволяет работать с большими поверхностями
- легко обрабатывается и не забивает абразив
- не дает пор после обработки
- обладает высокой адгезией

Сохраняет свою эластичность после полной полимеризации и в процессе всего срока эксплуатации. Позволяет сохранить физико-механические свойства кузовных элементов.

Может наноситься на металлические, оцинкованные, алюминиевые и деревянные поверхности, старые лакокрасочные покрытия, 2к акриловые наполнители и пластик.

Максимальное содержание VOC в продукте 245 г/л

Шпатлевку нельзя наносить на реактивные (фосфатирующие и т.п.), однокомпонентные акриловые и нитрогрунтовки!

Цвет	Фасовка 1,8 1 0,5	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжиривание; Сухое шлифование P80-P120	Шпатлевка: отвердитель =100:2-3 (по массе);	4-6 мин. при 20°C	Шпателем	До 3 мм за один слой	До готовности к шлифованию 20-30 мин. при 20°C	P80- P180- P240- P320



АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ

2K ACRYLIC FILLER 3+1 HS

Применяется в качестве выравнивающей грунтовки при окраске новых деталей и ремонте старых покрытий. Также может использоваться в версии мокрый-по-мокрому без необходимости длительной сушки и шлифования покрытия.

СМЕШИВАНИЕ WET-ON-WET

A: 2K акриловый грунт-наполнитель 3+1	3
HS Мокрый-по-Мокрому	
B: Отвердитель для грунта-наполнителя 3+1	1 (На 100 весовых частей грунта-наполнителя)
HS Мокрый-по-Мокрому	20 весовых частей отвердителя
Разбавление	20-25%
Комментарий:	Следует использовать разбавитель Armax Thinner универсальный/любой акриловый разбавитель

НАНЕСЕНИЕ

Количество слоев	1-1,5
Толщина слоя	20-30 м
Давление	2 - 2,5 bar
Дюза	1,2 - 1,4 mm «мокрый-по-мокрому»
Жизнеспособность готовой смеси	60 мин. при 20°C

FILLER

СМЕШИВАНИЕ

A: 2K акриловый грунт-наполнитель 3+1	6
HS Мокрый-по-Мокрому	
B: Отвердитель для грунта-наполнителя 4+1	1 (На 100 весовых частей грунта-наполнителя)
HS Мокрый-по-Мокрому	11 весовых частей отвердителя
Разбавление	0-5%
Комментарий:	Следует использовать разбавитель Armax Thinner универсальный/любой акриловый разбавитель

НАНЕСЕНИЕ

Количество слоев	1-3
Толщина слоя	40-120 м
Давление	2 - 2,5 bar
Дюза	1,4 - 1,9 mm
Межслойная сушка	5 мин.
Жизнеспособность готовой смеси	60 мин. при 20°C

Для отверждения покрытия, в случае применения в качестве толстослойного грунта-наполнителя, может применяться ИК-сушка. Выдержка перед форсированной сушкой составляет 15 минут. Материал полимеризуется при температурах от 15 до 60°C.

Вязкость (DIN4/20°C), готовая смесь	14 - 17 с. (в версии W-W) 25 - 45 с. (в версии Filler)
Сушка покрытия до последующей окраски в версии мокрый-по-мокрому	30 мин. при 20°C (в версии W-W)
Сушка до шлифования	4 ч. при 20°C (в версии Filler) 30 мин. при 60°C
Сухая шлифовка эксцентриковой шлифовальной машинкой	P320-P400
Мокрая шлифовка	P600-P1000
Максимальное содержание VOC в продукте	530 g/l



АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ

2K ACRYLIC FILLER 4+1 HS

Применяется в качестве выравнивающей грунтовки при окраске новых деталей и ремонте старых покрытий. Обладает барьерными антикоррозионными свойствами. Грунтовка может наноситься прямо на металл, на фосфатирующие грунтовки, полиэфирную шпатлевку, а также заводское лакокрасочное покрытие.

СМЕШИВАНИЕ

A: 2K акриловый грунт-наполнитель 4+1 HS	100
B: Отвердитель для грунта-наполнителя 4+1	25 (15,4 по весу)
Разбавление	15%
Комментарий:	Следует использовать разбавитель Armax Thinner универсальный/любой акриловый разбавитель

НАНЕСЕНИЕ

Количество слоев	2-3
Давление	2 - 2,5 bar
Дюза	1,7 - 1,9 mm
Межслойная сушка	5 мин.
Жизнеспособность готовой смеси	60 мин. при 20°C

Для сушки может применяться ИК-сушка. Выдержка перед форсированной сушкой составляет 15 минут. Материал полимеризуется при температурах от 15 до 60°C.

Вязкость (DIN4/20°C), готовая смесь	25 - 30 с.
Сушка до шлифования	4 ч. при 20°C, 30 мин. при 60°C
Сухая шлифовка эксцентриковой шлифовальной машинкой	P320-P400
Мокрая шлифовка	P600-P1000
Максимальное содержание VOC в продукте	530 g/l



ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ

2K ANTI-CORROSION EPOXY PRIMER

Предназначен для антикоррозионной защиты металла и выравнивания мелких дефектов поверхности перед окраской. Обеспечивает адгезию к черной, нержавеющей, оцинкованной стали, алюминию. Может применяться в версии мокрый-по-мокрому в качестве изолятора. Допускается шпатлевание поверх покрытия 2K эпоксидной грунтовки.

СМЕШИВАНИЕ

А: 2К эпоксидная грунтовка	100
В: Отвердитель для эпоксидной грунтовки	25 (14 по весу)
Разбавление	0-40
Комментарий:	Следует использовать разбавитель Armax Thinner универсальный/разбавитель для металлик

НАНЕСЕНИЕ

Количество слоев	2-3
Давление	2 – 2.5 bar
Дюза	1.7 – 1.9 mm
Межслойная сушка	5 мин.
Жизнеспособность готовой смеси	60 мин. при 20°C

Для сушки может применяться ИК-сушка. Выдержка перед форсированной сушкой составляет 15 минут. Материал полимеризуется при температурах от 15 до 60°C.

Вязкость (DIN4/20°C), готовая смесь	25 – 30 с.
Сушка до шлифования	6 ч. при 20°C
	30 мин. при 60°C
Сухая шлифовка эксцентриковой шлифовальной машинкой	P320-P400
Мокрая шлифовка	P600-P1000
Максимальное содержание VOC в продукте	530 g/l



ФОСФАТИРУЮЩИЙ ГРУНТ

2K WASH PRIMER

Простой в использовании антикоррозионный грунт на основе поливиниловых смол. Позволяет создать надежную защиту элементов кузова. Обладает отличной адгезией к цветным металлам и противостоит подпленочной коррозии. Наносится в один слой, не требует промежуточной шлифовки, быстро сохнет и дает гарантированный результат.

СМЕШИВАНИЕ

А: 2К грунтовка Wash Primer	100
В: Отвердитель кислотный для грунтовки Wash Primer	100 по объему (84 по весу)

НАНЕСЕНИЕ

Количество слоев	1-2
Давление	2 – 2.5 bar
Дюза	1.2 – 1.5 mm
Межслойная сушка	5 мин.
Жизнеспособность готовой смеси	8 ч. при 20°C
Вязкость (DIN4/20°C), готовая смесь	14 – 16 с.
Сушка	15 мин. при 20°C

Максимальное содержание VOC в продукте	760 g/l
--	---------



АКРИЛОВЫЙ ЛАК HS

2K CLEARCOAT 2+1 HS

Двухкомпонентный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка. Обладает высокой твердостью и стойкостью к внешним воздействиям. Не подвержен сколообразованию, ударопрочный. Имеет превосходный блеск, легко наносится, обладает хорошим розливом. Гарантирует идеальный внешний вид окрашенной поверхности.

СМЕШИВАНИЕ

A: 2K акриловый лак HS	100
B: Отвердитель HS	50
Комментарий:	Разбавление не требуется.

НАНЕСЕНИЕ

Количество слоев	1,5-2
Давление	2 – 2,5 bar
Дюза	1,3 – 1,4 mm
Межслойная сушка	10-12 мин.
Жизнеспособность готовой смеси	90 мин. при 20°C

Вязкость (DIN4/20°C) готовой смеси	16 – 18 с.
Монтажная прочность	6 ч. при 20°C 30 мин. при 60°C
Полная полимеризация	4 дня
Сушка от пыли	35 мин. при 20°C 3 мин. при 60°C

Максимальное содержание VOC в продукте 420 g/l



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ

UNIVERSAL THINNER

Предназначен для разбавления лакокрасочных материалов Armax.
Фасовка: 1 л.
Гарантийный срок: 2 года

ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ КРУГ

M14 150*50 мм / на липучке 150*25 мм

- Предназначен для полировки и шлифовки лакового покрытия автомобилей и других типов лакового покрытия.
- Круг отличается высоким качеством и профессиональным изготовлением.
- Можно использовать крупнозернистые полировочные пасты. Применять при влажной и сухой полировке, при скорости от 600 до 2600 оборотов в мин., без нагрузки.

Выпускается в 3х видах:
белый - твердый
оранжевый - средней жесткости
черный — мягкий

Упаковка: полиэтиленовый пакет



ВАЛИК ДЛЯ МАСКИРОВКИ ПРОЕМОВ

50М*13ММ

- Эффективное решение для экономии времени при маскировании зазоров проемов кузова вблизи дверей, капота, багажника, крышки бензобака.
- Позволяет не только избежать четких границ окраски, но и предотвращает попадание перепыла и краски в салон автомобиля.

Упаковка: картонная коробка



МАЛЯРНАЯ ЛЕНТА

19,25,38,50ММ*40М, ЦВЕТА ГОЛУБОЙ/ЗЕЛЕНый

Многоцелевая маскирующая лента на основе плотной крепированной бумаги.

- Используется при ремонте и окраске.
- Обеспечивает четкие линии и ровный контур.
- Легко удаляется с поверхности при снятии после высыхания краски.
- Удаляется без повреждения поверхности и разрывов.

Область применения: Маскировка поверхности при выполнении малярных работ в строительстве, автомобильном ремонте и других отраслях промышленности, где температура окрасочного процесса и сушки не превышает 60°C (кратковременно до 80°C).





РУССКИЕ КРАСКИ

ТМ "Армах" принадлежит АО "Русские краски"

отдел продаж: (4852) **49-29-41/43/81**

техническая поддержка: (4852) **49-26-19**

www.armax-color.ru

www.ruskraski.ru

✉ info@armax-color.ru

📷 [@armax.color](https://www.instagram.com/armax.color)

📱 [@armaxcolor](https://www.facebook.com/armaxcolor)

